



**Dichiarazioni concernenti le variazioni della situazione patrimoniale intervenute
in rapporto all'ultima dichiarazione presentata ai sensi dell'art. 14, comma 1,
lett. f), del d. lgs. 33/2013**

Io sottoscritto

I		
Cognome	Nome	Carica
TOSCANO	MARIA ANTONIETTA	COMPONENTE CDA
Luogo di nascita	Data di nascita	Data della nomina
CATANIA	15 APRILE 1953	2012

DICHIARO

- Che nessuna variazione della situazione patrimoniale è intervenuta in rapporto all'ultima dichiarazione presentata.**
- Che in rapporto all'ultima dichiarazione presentata sono intervenute le seguenti variazioni:**

II – BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)
.....
.....
.....

III – BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI
.....
.....
.....

IV – QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ E AZIONI DI SOCIETÀ

.....

.....

.....

.....

VI – CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

.....

.....

.....

VII – TITOLARITÀ DI IMPRESE

.....

.....

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Catania, 11 settembre 2015

